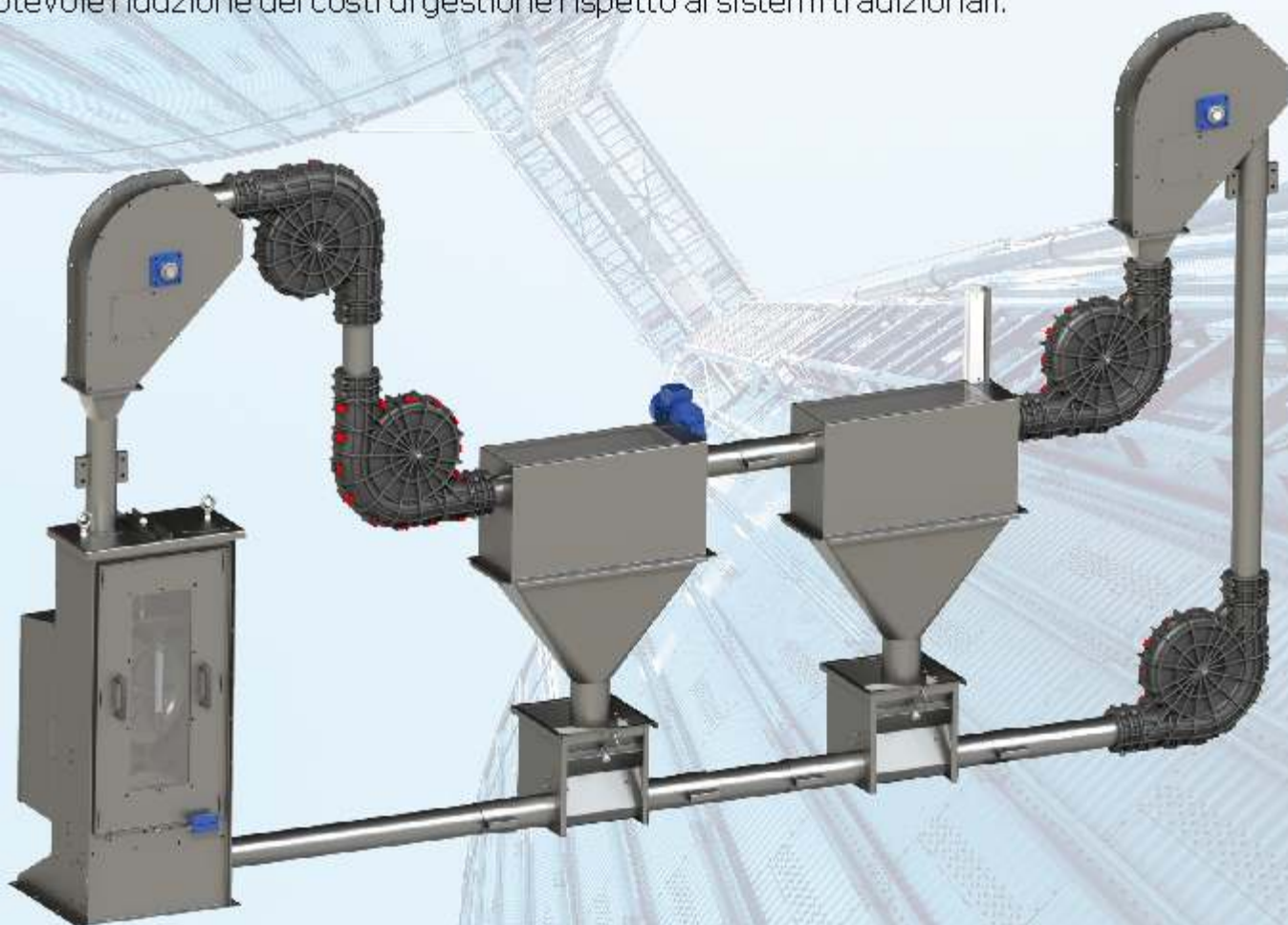


I trasportatori tubolari a catena permettono il trasporto di elevate quantità di prodotto in modo semplice ed economico.

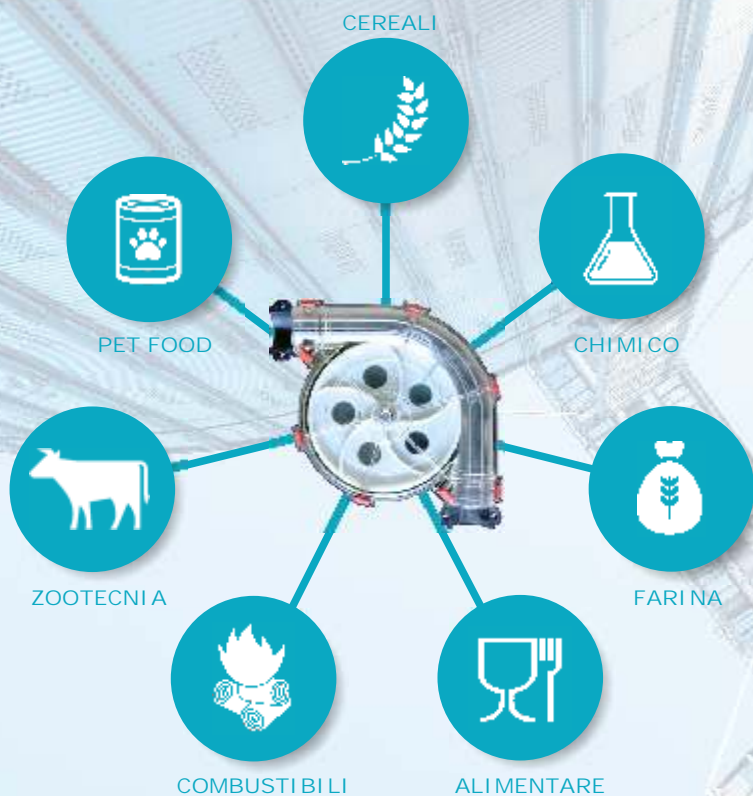
Con un solo motore è possibile creare un circuito di carico e scarico prodotti, evitando l'utilizzo di complessi sistemi di movimentazione. Pochi elementi permettono di creare linee di trasporto specifiche per ogni esigenza, con lunghezze e portate diverse.

La qualità delle materie prime utilizzate garantisce durata ed affidabilità nel tempo. La semplicità dei componenti rende facile il montaggio e la manutenzione dell'impianto con notevole riduzione dei costi di gestione rispetto ai sistemi tradizionali.

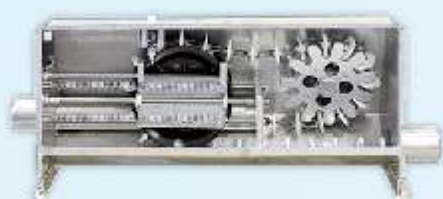


MODELLO	DIAM. TUBO	LUNGHEZZA MAX	CAPACITA' MAX (m ³ /h)
STANDARD	60 mm	300 m	2
SUPER	60 mm	450 m	2
BIG 100	101,6 mm	200 m	10
BIG 160	160 mm	150 m	30

Settori e Applicazioni



Componenti principali



Gruppo traino



Angolo in plastica



Catena



Tramoggia carico



Scarico manuale



Scarico pneumatico



Tubo linea